



Unser Maschinenpark

Blech-Bearbeitung

Zuschneiden:

CNC-Feinstrahl-Plasmaschneideanlage
 SAF-Plasmatome 25
 NERTAJET HP 125
 Hochpräzisions-Plasmaverfahren
 mit Plasma-Markiereinrichtung
 Baujahr 2003

Arbeitsbreite: 2500 mm
 Arbeitslänge: 7500 mm
 max. Blechstärke: 20 mm

Vollhydraulische CNC-Tafelschere
 EHT EHS 10 - 31,
 elektronische Positioniersteuerung
 für 1 Achse mit Programmspeicher
 Baujahr 1995

max. Schnittleistung: 10 mm
 Arbeitsbreite: 3050 mm

Umformen:

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine
 Stölting SRA 2500 x 18/14 mm,
 mit hydraulisch verstellbarem
 Behälterstützmast
 und beidseitiger Abstützung
 mit Positioniersteuerung
 einschl. Digitalanzeige
 Baujahr 1994

2500 x 18 mm
 Blechstärke anbiegen: 14 mm
 Rohre: $D_{\min} = 350$ mm, $D_{\max} = 4000$ mm
 Oberwalze: $D = 320$ mm

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine
 Stölting SRA 2000 x 12/8
 Baujahr 1989/2008

2000 x 12 mm
 Blechstärke anbiegen: 8 mm
 Oberwalze: $D = 235$ mm

CNC-Vierwalzen-Rundbiegemaschine
 Stölting VB 2000 x 8/6 mm,
 mit hydraulisch verstellbarem
 Behälterstützmast
 und seitlicher Abstützung,
 CNC-Steuerung für
 Rundbiegemaschine P52
 Meier Elektronik,
 Betriebssystem Windows,
 10 Achsen gesteuert
 Baujahr 1996

2000 x 8 mm
 Blechstärke anbiegen: 6 mm
 Oberwalze:
 $D_1 = 190$ mm
 $D_2 = 150$ mm, austauschbar

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine
 FASTI Modell 134 - Größe 10/4,5
 Baujahr 2003

1000 x 4,5 mm
 Oberwalze: $D = 120$ mm

Vollhydraulische CNC-Gesenkbiegepresse
 mit numerischer Steuerung
 EHT Ecopress 225,
 Baujahr 1996

Pressdruck: 2250 kN
 max. Arbeitsbreite: 4050 mm
 Arbeitsbreite zwischen den
 Ständern: 3050 mm
 numerische Steuerung
 DNC 70 PSG
 Achsen Y1-Y2-X-R

Rohr-Bördelmaschine

bis $s = 4$ mm

Profilstahl-Bearbeitung

Sägen, Scheren, Bohren, Lochen:

Halbautomatische Universalsägemaschine

Kaltenbach KKS 400 E
Längenanschlag mit digitaler Messeinrichtung
Baujahr 1992

Sägeleistung:
bis \varnothing 130 mm
bis \square 120 x 120 mm

Halbautomatische Gehrungs-Bandsägemaschine

Kaltenbach KB 360 G
mit Rollenbahn und NC-Längenanschlag
Baujahr 2005

Schnittbereich:
bis \varnothing 305 mm
bis \square 360 x 305 mm

Hydraulische Profilstahlschere

mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze,
Mubea HIW 550,
Baujahr 1995

Mit Linear-Positioniereinheit
zur Steuerung der Lochmittenabstände,
mit Digitalanzeige

Hydraulische Lochstanze

Mubea KLH 500/610,
Baujahr 1999

Löcher bis D = 30 mm
in Materialstärke 15 mm

Lochstanze

Mubea KL 70

Löcher bis D = 50 mm
in Materialstärke 10 mm

Bohrmaschinen

in verschiedenen Ausführungen

Gewindeschneidmaschine

REMS Magnum 4000 T

Rohrgewinde 1/2" bis 4"

Umformen:

Profileisen-Biegemaschinen

in verschiedenen Größen

Planscheiben-Biegemaschine

Fabrikat IRLE,
Typ B 70 MM

Planscheiben- \varnothing 1200 mm
Biegebeispiel:
Di = 150 mm aus Fl. 30 x 6 mm
Di = 800 mm aus Fl. 70 x 20 mm

Schweißen

Schweißverfahren E-Hand (111)

Schweißtransformatoren
und -gleichrichter

Schweißverfahren MIG-MAG (135)

Schutzgasschweißanlagen bis 450 A,
mit modernster Steuerungs- und
Impulstechnik

Schweißverfahren WIG (141)

WIG-Schweißanlagen bis 250 A,
für Gleich- und Wechselstrom.

Längsnahtschweißautomat für Rohre

Cloos CAL 120/130
Spannbank mit Linearfahrwerk
und MIG/MAG-Impulslichtbogen-
Schweißgerät
Cloos GLC 353MC3

Orbitalschweißanlage

Polysoude PS 254-2
Offene Schweißzange MU IV

Durchmesserbereich:
MU 19-80: \varnothing 19 - 80 mm
MU 76-195: \varnothing 76 - 195 mm
Wandstärken: 1,0 - 3,0 mm

Bolzenschweißanlage

KÖCO - Bolzenschweiß-Kompaktanlage Typ 902 E
Bolzenschweißen mit Hubzündung \varnothing 4 - 12 mm

Schweißvorrichtungen für Rohre und Behälter

Hallenkräne

Krananlage bis 3 x 5000 kg

Hakenhöhe 5000 mm

Krananlage bis 2 x 6300 kg

Hakenhöhe 7000 mm



HERGES Stahl- und Blechbau GmbH

Postfach 1429, D-66364 St. Ingbert, Südstraße 71, D-66386 St. Ingbert

Telefon: (0 68 94) 96 48 - 0, Telefax: (0 68 94) 96 48 - 48, E-Mail: info@herges.de, Internet: www.herges.de